

Beladung

Füllmenge / Füllverhältnis	210 kg / 1:20	168 kg / 1:25	140 kg / 1:30
----------------------------	---------------	---------------	---------------

Wasserverdampfung

bei Füllverhältnis	1:30 Kleinteile	400 l/h = 6,6 l/min
	1:30 Großteileile	280 l/h = 4,7 l/min

Die Betriebsbedingungen beeinflussen die Verdampfung

Trommel

Durchmesser x Tiefe	1740 x 1766 mm
Volumen	4200 dm ³

Standardausführung

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Kipptrockner mit fixen Medienanschluss im festehenden Seitenteil rechts - Be- und Entladung an der Frontseite durch Doppelkipfung (2-way-tilting Version) taktweise - Abkühlleinrichtung, zeitgesteuert (cool down) - Umlufteinrichtung - Touchscreen-Steuerung - Automatische Flusenabscheidung in große Flusensäcke - Gasheizung vollautomatisch (elektr. Flammenüberwachung) - Innentrommel aus nichtrostenden Edelstahl - Radial-diagonale Luftführung - Wärme- und Geräuschkämmung | <ul style="list-style-type: none"> - Reibrad-Trommelantrieb reversierbar über Keilriemen und Steckgetriebe - Thermostatisch-elektronische Temperaturregelung der Eintritts- und Ablufttemperatur (SAT) - Stromart: 3/N ~ 50Hz, 400/230 V - Steuerung für Automatischen Betrieb als Einzeltrockner - Sprinkler - Farbe: RAL 5018 türkisblau - Wartungs- und Reinigungsfreundlich - Maschinenausführung gemäß einschlägiger Sicherheitsvorschriften |
|--|---|

Sonderausstattungen

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Feststehendes Seitenteil, links - Innentrommel mit Antihafbeschichtung - Übertrocknungssicherung ÜS elektron., mittels Infrarot - Trommelbleche schraubbar | <ul style="list-style-type: none"> - Sonderspannung, Sonderfrequenz - CSA- , Nema/UL-Vorschriften - Sonderlackierung - Sonderfußgestellhöhen: 300 mm, 500 mm |
|---|--|

Zubehör

Transporteinrichtung für Be- und Entladen

Anschluss und Verbrauchswerte

	Anschlusswert	Verbrauch
Elektrik ohne Transporteinrichtungen, Nennaufnahme	22,1 kW	18,8 kW
Erdgas, Hi = 34,02 MJ/m ³ (HU = 9,45kWh/m ³)	44,4 m ³ /h	33,3 m ³ /h
Gasfließdruck 30-100 mbar		
Flüssiggas Hi = 46,34 MJ/kg (HU = 12,9 kWh/kg) auf Anfrage	32,5 kg/h	24,4 kg/h
Gasfließdruck 50 mbar		
Nennwärmebelastung	420 kW	
Druckluft 6 bar, 6 Chargen/h Ansaugvolumen	520 l/h	400 l/h
Die Betriebsbedingungen beeinflussen den Verbrauch		

Abluftwerte

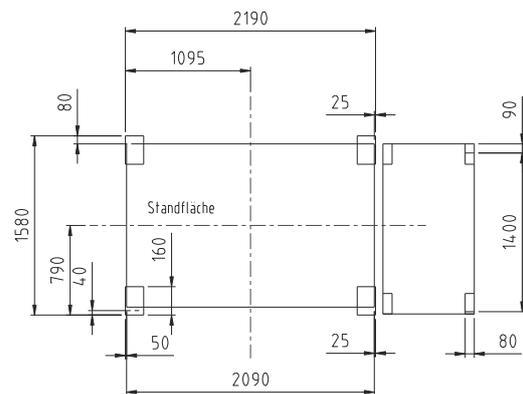
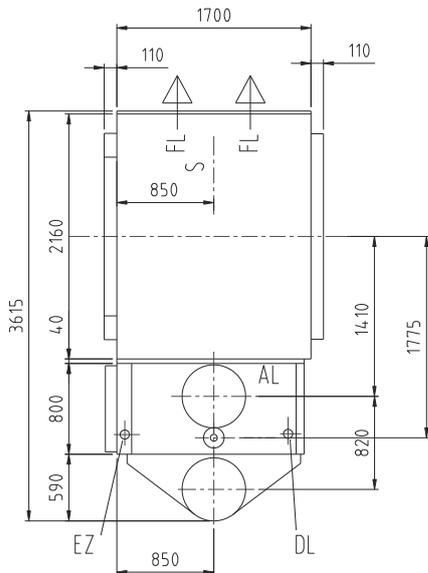
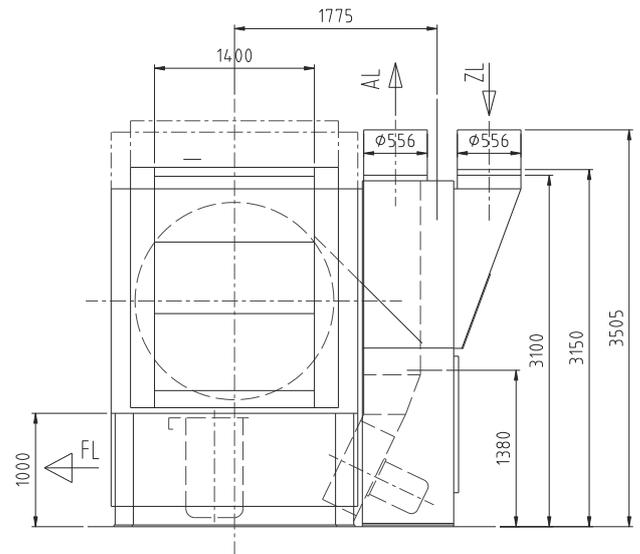
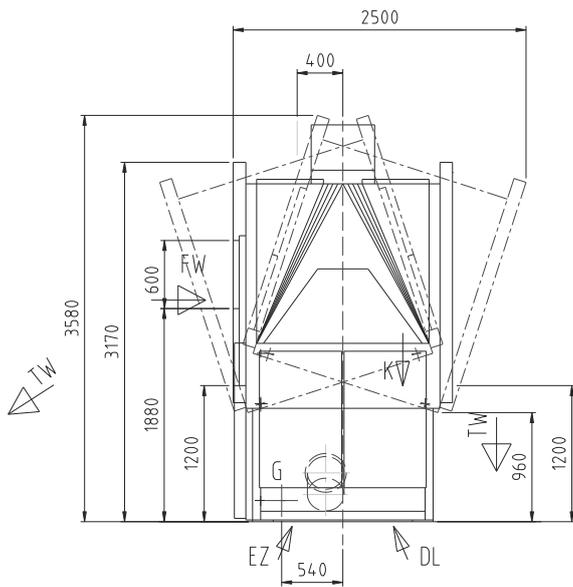
Abluftvolumen bei Umlufttrocknung	3500-7000 m ³ /h
Abluftvolumen bei Durchlufttrocknung + Abkühlvorgang (cool down) max.	14000 m ³ /h
Gegendruck aus baust. Abluftteilung max. zul.	3,0 mbar

Verpackung

Fußgestell demontiert	(Colli 1) BxHxT ca.	2400x1400x2050 mm
	(Colli 2) BxHxT ca.	2450x2200x2150 mm
	(Colli 3) BxHxT ca.	3150x1130x2100 mm

Gewicht

netto	3600 kg
in Betrieb ca.	3950 kg



- FW = feuchte Ware
- TW = trockene Ware
- AL = Abluft
- ZL = Zuluft
- DL = Druckluft
- FL = Flusenentnahme
- EZ = Elektrozuleitung
- G = Gasanschluss DN40
- S = Sprinkler DN 25

- Einbringöffnung: ca. 2400 mm
- Höhe ca. 2400 mm
- Breite ca. 600 mm
- Wandabstand ca. 600 mm
- Beleastung pro Fuß ca. 900 kg